DUCT Serie







Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud



Tecnología ECO Fresh



Suministro de aire fresco

Funciones de control



Wi-Fi



Control remoto



Bloqueo del control remoto



Temporizador diario



Conexión al control cableado



Conexión al BMS



Contacto seco

Funciones de confort



Modo de refrigeración



Modo de calefacción



Modo de ventilación



Modo seco



Modo Turbo



Arranque en caliente



Modo +8 °C



Modo de sueño



Modo silencioso

Tecnología



Bomba de drenaje incorporada

			CHML- ID09RK2	CHML- ID12RK2	CHML- ID18RK2	CHML- ID24RK2
Capacity	Cooling	kW	2.65	3.5	5.0	7.0
	Heating	kW	2.80	4.00	5.5	8.0
Power supply			-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Liquid pipe diameter		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	9.52/3/8"
Gas pipe diameter		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Air flow rate		m^3/h	700/670/640/610/580/550/520	650/560/520/480/450/410/380	880/840/810/790/770/750/730	1500/1200/1200/1000/1000/900/900
Sound level pressure		dB (A)	41/39/38/37/36/35/34	39/37/36/35/34/33/32	41/39/39/38/38/37/34	45/40/40/38/38/36/36
Weight (unit/panel)		kg	18.5	19	25	31

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CHML-ID09RK2	760	415	710	200	450	474
CHML-ID12RK2	760	415	710	200	450	474
CHML-ID18RK2	1060	415	1010	200	450	474
CHML-ID24RK2	942	530	900	260	655	685

