

**■ VENTILACIÓN EFICIENTE**

La unidad de ventilación suministra aire fresco del exterior a la habitación mientras elimina simultáneamente el aire de extracción hacia el exterior, proporcionando así una sensación de confort natural.

**■ ALTO NIVEL DE AHORRO ENERGÉTICO**

El recuperador entálpico de flujo cruzado incorporado transfiere la energía térmica del aire de extracción al aire de suministro, recuperando así más del 70 % de la energía térmica.

**■ DISEÑO SILENCIOSO**

La unidad está diseñada conforme a un estándar de diseño internacional y fabricada mediante moldes de prensado de alta precisión. El uso de la tecnología de microperforación anecoica reduce los niveles de ruido.

**■ FILTRACIÓN Y PURIFICACIÓN DEL AIRE**

El filtro de aire interno limpia el aire exterior de partículas grandes como pelusa, pelo de animales, insectos, semillas de plantas y otras partículas con un tamaño de 0,4 micras. El filtro en la parte de extracción protege el recuperador del polvo, aumentando su vida útil.

**■ FUNCIÓN BYPASS**

La unidad puede derivar el aire de extracción al intercambiador de calor según la temperatura del aire exterior, creando un efecto de free cooling (enfriamiento de la habitación con aire exterior).

**■ BAJA PERMEABILIDAD AL AIRE Y MANTENIMIENTO SENCILLO**

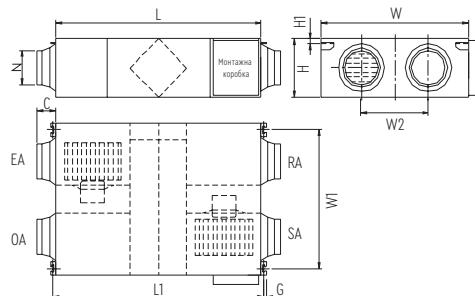
El recuperador está conectado al equipo mediante un molde de prensado interno con juntas especiales blandas. Puede extraerse manualmente y es de fácil mantenimiento. Los flujos de aire de suministro y de extracción están completamente separados.

**■ ENTRADAS Y SALIDAS DE CONTROL**

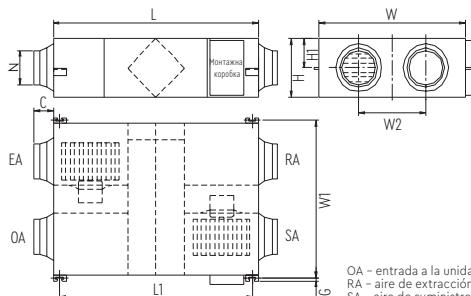
- La unidad dispone de los siguientes elementos de control externo:
- Señal de control 220 V para el calentador eléctrico de pre-calentamiento (2 etapas).
- Contacto de control de compuerta de aire.
- Contacto seco remoto de encendido/apagado.
- Contacto seco de apagado por señal de alarma contra incendios.
- Señal de salida de alarma de la unidad.
- Puerto para sensor de CO<sub>2</sub>. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.
- Puerto para sensor de humedad. El sensor es opcional y debe adquirirse por separado.
- Para controlar el sensor de humedad se requiere un control remoto con pantalla táctil.
- Puerto RS485 con protocolo Modbus.
- Puerto de conexión para módulo Wi-Fi. El módulo es opcional y se adquiere por separado.
- Control mediante la aplicación SmartVent.

## DIMENSIONES GENERALES

CH-HRV2K2



CH-HRV3~13K2



OA – entrada a la unidad (admisión)  
 RA – aire de extracción (exhausto)  
 SA – aire de suministro (flujo de entrada)  
 FR (EA) – aire de extracción (emisión)

Modelo	L	L1	W	W1	W2	H	H1	C	G	N
CH-HRV2K2	666	725	580	510	290	264	20	100	19	Ø 144
CH-HRV3K2	744	675	599	657	315	270	111	100	19	Ø 144
CH-HRV4K2	744	675	804	860	480	270	111	100	19	Ø 144
CH-HRV6K2	824	754	904	960	500	270	111	107	19	Ø 194
CH-HRV8K2	1116	1045	884	940	428	388	170	85	19	Ø 242
CH-HRV10K2	1116	1045	1134	1190	678	388	170	85	19	Ø 242
CH-HRV13K2	1129	1059	1216	1273	621	388	170	85	19	Ø 242

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	CH-HRV2K2	CH-HRV3K2	CH-HRV4K2	CH-HRV6K2	CH-HRV8K2	CH-HRV10K2	CH-HRV13K2
Volumen de flujo de aire (m <sup>3</sup> /h)	L	150	250	350	500	700	900
	M	200	300	400	600	800	1000
	H	200	300	400	600	800	1300
Presión externa (Pa)	L	60	75	80	89	92	80
	M	70	82	85	92	96	85
	H	75	85	88	97	100	90
Eficiencia entálpica (%)	Verano	L	60	62	62	63	57
	Verano	M	55	57	57	59	55
	Verano	H	55	57	57	59	58
Eficiencia entálpica (%)	Invierno	L	63	65	65	67	63
	Invierno	M	59	61	60	61	57
	Invierno	H	59	61	60	61	62
Eficiencia térmica (%)	L	75	73	74	76	74	76
	M	70	68	69	70	68	70
	H	70	68	69	70	68	70
Ruido dB(A)	L	25	27	31	29	34	38
	M	30	34	37	35	39	41
	H	31.5	34.5	37.5	39	41	43
Alimentación eléctrica	~220-240V/50Hz/1Ph						
Corriente (A)	0.5	0.56	0.72	0.96	1.7	2.1	3.4
Potencia de entrada (W)	105	117	150	200	355	440	710
Peso neto (kg)	23	25	31	36	60	70	79