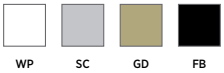
SUPREME Continental Serie







Accesorios (opcionales)



Control cableado XK76



Control cableado CE58-00/EF(CM)



Control cableado CE52-24/F



Placa de control de detección MK010

Funciones de salud



Tecnología ECO Fresh



Tecnología CH 7 Sky



Función X-Fan



Tecnología CH-UV



Tecnología Double Self-Clean

Funciones de control



Wi-Fi



Control remoto



Bloqueo del control remoto



Temporizador diario



Conexión al control cableado



Conexión al BMS



Contacto seco

Funciones de confort



Modo de refrigeración



Modo de calefacción



Modo de ventilación



Modo seco



I-Feel



Modo Turbo



Arranque en caliente



Oscilación vertical



Oscilación horizontal



Modo +8 °C



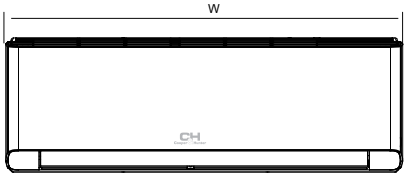
Modo de sueño

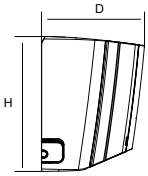


Modo silencioso

			CH-S09FTXAL2-* (I)	CH-S12FTXAL2-* (I)	CH-S18FTXAL2-* (I)	CH-S24FTXAL2-* (I)
Capacidad	Refrigeración	kW	2.70 (0.45-3.50)	3.50 (0.70-4.00)	5.30 (1.26-6.60)	7.10 (2.00-8.32)
	Calefacción	kW	3.00 (0.45-4.20)	3.81 (0.80-4.50)	5.60 (1.12-6.80)	7.80 (2.00-9.20)
Alimentación eléctrica			-220-240 V/50 Hz/1 Ph			
Diámetro de tubería de líquido		mm/inch	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"	6.35/1/4"
Diámetro de tubería de gas		mm/inch	9.52/3/8"	9.52/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Caudal de aire		m^3/h	390/420/450/490/540/590/660	390/420/450/490/540/590/680	306/520/580/610/750/800/850	750/850/900/950/1000/1100/1250
Nivel de presión sonora		dB (A)	18/22/26/35/37/39/41	19/24/28/35/37/39/43	30/33/36/41/43/45/49	32/35/38/42/44/47/49
Durante		l/h	0.8	1.4	1.8	2.4
Peso		kg	10.5	10.5	13	16

	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAL2-*(I)	865	290	210
CH-S12FTXAL2-*(I)	865	290	210
CH-S18FTXAL2-*(I)	996	301	225
CH-S24FTXAL2-*(I)	1101	327	249





* La unidad puede suministrarse en cuatro colores diferentes: blanco (WP), negro completo (FB), plata (SC), dorado (GD)