FAN COILS
DE TIPO CASSETTE

- Refrigeración/Calefacción por agua (2 tubos).
- Baja altura para facilitar la instalación.
- Ventilador monofásico de 3 velocidades, de accionamiento directo y bajo nivel de ruido.
- Intercambiador de calor con tubos de cobre/aletas de aluminio.
- Aletas de aluminio anulares con recubrimiento hidrofílico (opcional).
- Chasis fabricado con recubrimiento galvanizado de zinc, que proporciona máxima protección contra la corrosión.
- Bandeja de drenaje de acero con recubrimiento de zinc.





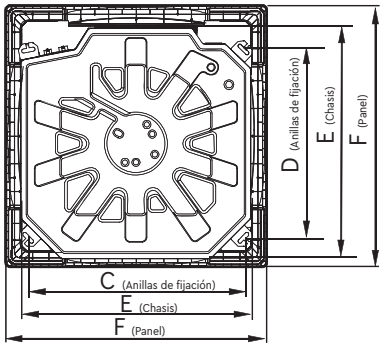
KJR-29B1/BK-E

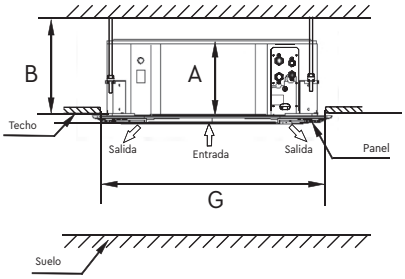
*opción



cooperandhunter.com

DIMENSIONES





	A	B	C	D	E	F	G
CH-FC030K2, CH-FC040K2, CH-FC050K2	261	>300	545	523	575	647	600
CH-FC060K2, CH-FC075K2	230	>260	780	680	840	950	880
CH-FC085K2 - CH-FC150K2	300	>330	780	680	840	950	880

PARÁMETROS TÉCNICOS

			CH-FC030K2	CH-FC040K2	CH-FC050K2	CH-FC060K2	CH-FC075K2	CH-FC085K2	CH-FC100K2	CH-FC120K2	CH-FC150K2
Caudal de aire	Alta	m³/h	510	680	850	1000	1250	1400	1600	2000	2550
	Media		440	580	730	850	1060	1190	1360	1700	2170
	Baja		360	480	600	720	900	1010	1150	1440	1840
Capacidad de refrigeración (Alta velocidad)		W	3000	3700	4500	5700	7000	7270	8220	10390	12900
		Btu/h	10236	12624	15354	19510	23840	24800	28050	35450	44010
Capacidad de calefacción (Alta velocidad)		W	4000	5100	6000	9660	11550	12420	13850	17580	17600
		Btu/h	13648	17401	20472	32970	39420	42360	47240	60000	60050
Nivel de ruido (Alta velocidad)		dB (A)	36	42	45	45	46	47	48	49	50
Caudal de agua		l/min	8.7	10.7	12.9	16.4	20	20.8	23.6	29.8	36.9
Pérdida de presión del agua		kPa	14	15	16	23.8	25.2	27	31.2	44	40
Intercambia dor de calor		Filas	2								
		Circuitos	5	6	7	8		12			
Motor del ventila-dor	Tipo		Motor de ventilador de 3 velocidades con bajo nivel de ruido								
	Cantidad		1								
	Consumo de potencia	W	35	60	75	120	125	145	150	185	
Unidad interior	Dimensiones netas (An×Pr×Al)	mm	575×261×575			840×230×840		840×300×840			
	Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	705×340×705			955×260×955		955×330×955			
	Peso neto/bruto	kg	17.5/22.5			25/31 (27/33)		30.5/37.2 (33/40)			35/42
Panel	Dimensiones netas (An×Pr×Al)	mm	647×50×647			950×46×950					
	Dimensiones con embalaje (An×Pr×Al)	mm	715×123×715			1035×90×1035					
	Peso neto/bruto	kg	3/5			6/9					
Tubería	Entrada/salida		3/4" R. Int.								
	Drenaje		EVA+LDPE 3/4" R. Ext								

Nota:
1.Todos los datos de rendimiento indicados anteriormente se refieren a una presión estática externa de 0 Pa.
2.Condiciones de prueba de la capacidad de enfriamiento: temperatura del aire de entrada: 27 DB °C / 19 WB °C, temperatura del agua de entrada 7 °C, diferencia de temperatura del agua 5 °C.
3.Condiciones de prueba de la capacidad de calefacción: temperatura 21 DB °C, temperatura del agua de entrada 60 DB °C. El caudal de aire y agua es el mismo que en enfriamiento.
4.El nivel de ruido se verifica en cámara anecoica.

DENOTACIONES

Intercambiador de calor de titanio	Intercambiador de calor de titanio especialmente diseñado para las necesidades de las bombas de calor para piscinas. Garantiza un funcionamiento fiable y duradero de la bomba de calor para piscinas. Gracias a la aleación especial de titanio, el intercambiador de calor está protegido contra los efectos de los desinfectantes del agua.
	Amplio rango de temperaturas, garantiza un funcionamiento estable y eficiente de la bomba de calor a cualquier temperatura exterior. Independientemente de la estación del año, la bomba de calor proporciona eficazmente calefacción, refrigeración y ACS. ¡Garantía de funcionamiento fiable de la bomba de calor durante todo el año!
	Control estable de la temperatura del agua caliente sanitaria y garantía de confort en su hogar. La bomba de calor calienta el agua para uso sanitario, proporcionando así comodidad e independencia del sistema central de suministro de agua caliente.
Clase de eficiencia energética	La clase de eficiencia energética determina el grado de eficiencia de la bomba de calor. Gracias a una graduación sencilla de eficiencia, es fácil identificar el nivel de eficiencia de la bomba de calor.
Autodiagnóstico	El sistema controla constantemente posibles fallos de la bomba de calor. Los sensores alertan a tiempo sobre posibles estados límite de la bomba de calor, y la automatización fiable informa sobre posibles averías.
Autoprotección	Protege la bomba de calor contra fluctuaciones de voltaje, lo que garantiza un funcionamiento estable y seguro ante picos críticos de tensión en la red eléctrica. Esto protege el equipo eléctrico de la bomba de calor.
Recubrimiento anticorrosión	El recubrimiento especialmente diseñado del intercambiador de calor protege el propio intercambiador de los efectos de factores externos, como el clima marítimo o la alta humedad ambiental. El recubrimiento anticorrosión hace que el intercambiador de la bomba de calor sea fiable y duradero.
Recubrimient o Golden Fin	El innovador recubrimiento Golden Fin proporciona resistencia a la superficie del intercambiador de calor y prolonga su vida útil. Además, extiende la durabilidad de la bomba de calor en regiones con alta humedad, en zonas donde el aire contiene partículas de arena, sal, humo industrial y otros contaminantes.
Compresor DC	El motor DC del compresor permite un menor consumo de energía eléctrica, lo cual es especialmente importante durante el funcionamiento continuo de la bomba de calor. Esto hace que el sistema sea altamente eficiente y económico.
Compresor de 2 etapas	Gracias a la construcción de compresor de 2 etapas, se ha logrado ampliar el rango de temperatura de funcionamiento de la bomba de calor sin pérdidas significativas de eficiencia. Esto, a su vez, permite un ahorro considerable de energía de la bomba de calor en temperaturas exteriores extremadamente bajas (hasta -30 °C).
Compresor EVI	Amplía el rango de funcionamiento de la bomba de calor, reduce la temperatura en el compresor y aumenta el rendimiento de la bomba de calor. La tecnología EVI ahorra recursos energéticos de la bomba de calor a bajas temperaturas exteriores durante el invierno.
Temporizador	Gracias al temporizador, es posible programar el arranque de la bomba de calor. Esta función resulta especialmente útil cuando se desea ahorrar energía en calefacción o refrigeración del espacio, o para mantener su hogar en ausencia de personas. El temporizador se puede configurar por horas o por días de la semana.
Control táctil	Panel táctil a color de 5 pulgadas con numerosas funciones de control y supervisión de la bomba de calor. Permite gestionar los modos, ajustar la temperatura, realizar un monitoreo en tiempo real de la bomba de calor y configurar las funciones de confort.
Controlador por cable	Permite instalar el controlador en una sala especial independiente, lo que a su vez permite que solo el personal autorizado controle la bomba de calor. El controlador cableado cuenta con todas las funciones necesarias para la gestión profesional de la bomba de calor.
Controlador cableado	La amplia gama de funciones permite gestionar, monitorear, configurar y supervisar el funcionamiento de la bomba de calor. Ofrece capacidades adicionales de control de la bomba de calor.
Sistemas de control BMS	La interfaz de monitoreo remoto permite controlar la bomba de calor mediante el protocolo Modbus e integrarla en un sistema de gestión de edificios (Building Management System, BMS).
Descongelamiento inteligente	La función implementa un sistema de descongelación más avanzado para la bomba de calor. El programa de descongelación se activa no en intervalos de tiempo fijos, como en los sistemas estándar, sino únicamente cuando es necesario.
Wi-Fi	Control fácil y cómodo de la bomba de calor desde cualquier lugar. Solo es necesario activar el software de Wi-Fi y podrá gestionar la bomba de calor de forma remota. El control de la temperatura, el cambio de modos de funcionamiento y muchas otras funciones útiles están disponibles a través de la aplicación móvil.
4G	La función 4G MMN (Management & Monitoring Network) permite controlar la bomba de calor mediante comunicación móvil. Una ranura especial para tarjeta SIM permite activar la conexión con la bomba de calor a través de redes móviles.